



Technická špecifikácia a manuál na označovanie

zálohovaných jednorazových plastových a kovových obalov

SPRÁVCA ZÁLOHOVÉHO SYSTÉMU n.o
www.spravcazaloh.sk

Obsah

1 ÚVOD	3
2 TVAR	3
3 ROZMERY	4
4 ČIAROVÝ KÓD (EAN)	4
5 FORMA A VEĽKOSŤ ČIAROVÉHO KÓDU	5
5.1 Svetlý okraj (QUIET ZONE)	5
5.2. Umiestnenie čiarového kódu na plastových a kovových obaloch	6
5.3. Farby čiarových kódov	7
6 GRAFICKÉ OZNAČENIE (LOGO ZÁLOHOVANIA)	8
7 NÁLEPKY	15
8 REGISTRÁCIA	15
8.1 Zmena tvaru, veľkosti, alebo materiálu	15
9 MATERIÁLOVÁ ŠPECIFIKÁCIA	16

1 ÚVOD

Cieľom tejto technickej špecifikácie a manuálu na označovanie zálohovaných jednorazových plastových a kovových obalov (ďalej len „manuál na označovanie“) je stanoviť požiadavky, ktoré musí zálohovaný jednorazový obal na nápoje (ďalej len „obal“) spĺňať, aby ho výrobca obalov mohol registrovať u správcu zálohového systému (ďalej len „správca“) pred uvedením na trh. Požiadavky sú stanovené v záujme zabezpečenia riadneho fungovania zálohového systému a v súlade s plnením cieľov stanovených na zabezpečenie nákladovo efektívnej recyklovateľnosti vyplývajúcej z Európskej stratégie pre plasty v obehovom hospodárstve. Stanovené požiadavky musia byť splnené počas celého životného cyklu obalov, a to od zberu cez recykláciu až po výrobu novej fľaše alebo plechovky.

Obal musí spĺňať špecifické požiadavky na tvar, rozmery, materiál a musí byť spoľahlivo identifikovateľný ako zálohovaný obal v automatoch na spätný odber, prostredníctvom ktorých sa vykonáva zber zálohovaných obalov. Uvedené pokyny boli vytvorené v záujme usmernenia výrobcov a dovozcov nápojov pri výrobe a označovaní obalov a pri následnej registrácii obalov v zálohovom systéme.

Správca si vyhradzuje právo zmeniť alebo doplniť požiadavky v tomto manuáli na označovanie v súlade so zmluvnými podmienkami.

2 TVAR

Vhodný tvar fľaše je valcový a symetrický, a to z dôvodu zabezpečenia rotácie obalu v automatoch na spätný odber, pre účely načítania tvaru a rozoznania čiarového kódu. Balenie s nepravidelným alebo neštandardným tvarom si bude vyžadovať osobitné posúdenie a testovanie správcom pre účely jeho prípadného schválenia v zálohovom systéme (t.j. sú akceptovateľné v automatoch na spätný odber umiestnených na odberných miestach).

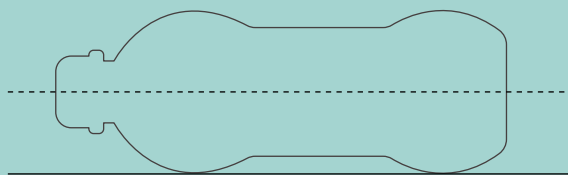
Pozn.

Plastové fľaše a plechovky

Otáčanie okolo svojej osi je tiež ovplyvnené výškou hlavnej časti obalu vo vzťahu k zvyšku obalu – t.j. ťažisko obalu by malo byť umiestnené tak, aby umožnilo obalu udržať rovnováhu, keď je v horizontálnej polohe. Ďalšie vonkajšie časti obalu (rukoväte atď.) sťažujú alebo dokonca v niektorých prípadoch znemožňujú pohyb obalu cez automat na spätný odber.

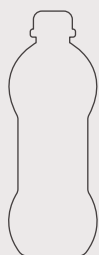
Praktická skúška:

Posúdenie vhodnosti fľaše a plechovky u správcu.



3 ROZMERY

Povolené sú nasledovné rozmery fľaše v súlade so štandardmi automatov na spätný odber:



	Minimum	Maximum
Priemer	50 mm	130 mm
Výška (vrátane uzáveru)	80 mm	360 mm

Povolené sú nasledovné rozmery plechovky v súlade so štandardmi automatov na spätný odber:



	Minimum	Maximum
Priemer	50 mm	100 mm
Výška	80 mm	200 mm

Rozmery obalov, ktoré nespĺňajú stanovené parametre si budú vyžadovať osobitné posúdenie a testovanie správcom pre účely schválenia v zálohovom systéme.

4 ČIAROVÝ KÓD EAN

Obaly budú v systéme registrované a identifikované čiarovým kódom. Každý obal bude mať len 1 čiarový kód. Obaly je možné do zálohového systému registrovať s čiarovým kódom :

- určeným výlučne na trh Slovenskej republiky (domáci čiarový kód) alebo
- určeným aj na iné trhy okrem Slovenskej republiky (medzinárodný čiarový kód).

Podmienky používania domáceho a medzinárodného čiarového kódu tvoria súčasť zmluvy so správcom a budú zverejnené na www.spravcazaloh.sk

Pred uvedením obalu na trh je povinný každý výrobca registrovať čiarový kód u správcu. Čiarový kód, ktorý sa používal na obale v minulosti (t.j. pred zavedením zálohového systému) sa nemôže použiť na obal so zálohou. Rovnako sa čiarový kód použitý na obale so zálohou nemôže opätovne použiť na iné obaly. Automat na spätný odber číta čiarový kód na obale automaticky, preto je potrebné venovať osobitnú pozornosť umiestneniu, veľkosti a kvalite čiarového kódu.

Podmienky:

Obal musí byť označený čiarovým kódom (EAN) podľa noriem ISO/IEC 15416 a 15420 (ISO/IEC). Norma vyžaduje, aby čiarový kód mal kvalitu A až C po celú dobu životnosti obalu. Všeobecnú špecifikáciu formátu a vyfarbenia čiarových kódov nájdete na www.gs1sk.org. Čiarový kód EAN musí obsahovať jedinečné globálne číslo obchodnej jednotky (GTIN), ktoré prideluje organizácia GS1.

5 FORMA A VEĽKOSŤ ČIAROVÉHO KÓDU

Správca stanoví nominálnu a minimálnu veľkosť pre jednotlivé typy čiarových kódov v súlade so štandardmi GS1.

EAN-13: Minimálna veľkosť kódu: 29,83 x 18,28 mm
Nominálna veľkosť: 37,29 x 22,85 mm

EAN-8: Minimálna veľkosť kódu 21,38 x 14,58 mm
Nominálna veľkosť 26,73 x 18,23 mm



5.1 Svetlý okraj (QUIET ZONE)

Súčasťou čiarového kódu je svetlý okraj. Je to priestor, ktorý ohraničuje oblasť čiarového kódu. Spravidla má rovnakú farbu ako medzery. Do oblasti svetlého okraja nesmie zasahovať žiadna grafika ani tlač. Ak je svetlý okraj narušený, čiarový kód nie je možné skenovať. Veľkosť svetlého okraja sa odvíja od X modulu (šírky najužšej čiary kódu). Pre čiarové kódy EAN je daná medzinárodnou normou ISO/IEC 15420 nasledovne:

EAN-13: ľavý okraj 11 x šírka modulu
pravý okraj 7 x šírka modulu

EAN-8: ľavý okraj 7 x šírka modulu
pravý okraj 7 x šírka modulu



5.2 Umiestnenie čiarového kódu na plastových obaloch a kovových obaloch

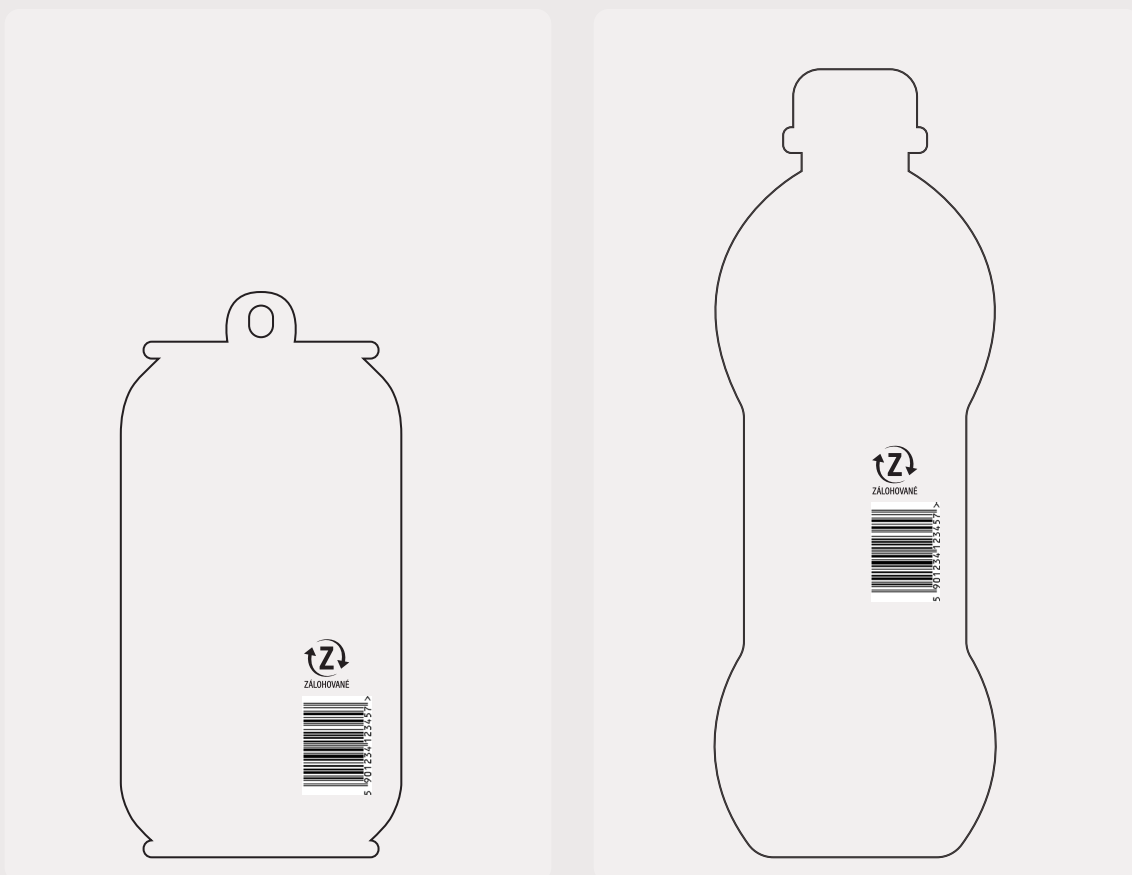
Kvalitný čiarový kód sa dá znehodnotiť nevhodným umiestnením. Obzvlášť pri hromadnej výrobe, keď stačí malý posun a obal sa zvarí v mieste čiarového kódu a ten sa stane nečitateľný.

Čiarový kód musí byť umiestnený na plochú časť povrchu obalu (plastovej fľaše alebo plechovky), na mieste kde je preň dostatočný priestor, a to najmenej 10 mm od dna obalu, v záujme zabezpečenia čitateľnosti čiarových kódov a zabráneniu deformácií čiarového kódu.

Aby bol obal registrovaný ako súčasť zálohového systému, musí byť akceptovaný všetkými druhmi automatov spätný odber na slovenskom trhu. Výrobca alebo dovozca nápojov je zodpovedný za splnenie stanovených podmienok, v zmysle odporúčaní správcu, aby bolo možné čiarový kód všetkých nápojových obalov umiestnených na slovenský trh identifikovať.

Čiarový kód pre oválne obaly je odporúčané umiestniť zvisle – t.j. rebríková orientácia. Zvislé umiestnenie kódu je lepšie kvôli malej hĺbke ostrosti skenerov – pri oblom výrobku sú zaostrené len okraje alebo len stred kódu a môže dochádzať k problémom pri skenovaní čiarového kódu. Správca môže povoliť aj horizontálne umiestnenie čiarového kódu (100 % veľkosti), ktoré si však bude vyžadovať osobitné posúdenie a testovanie správcom (pre účely testovania čitateľnosti v automatoch na spätný odber).

Na obale by mal byť len jeden viditeľný čiarový kód.



5.3 Farby čiarového kódu

Čitateľnosť čiarových kódov je založená na kontraste medzi tmavými čiarami a svetlým pozadím. Čierne čiary na bielom pozadí poskytujú najvyšší kontrast, ostatné farebné kombinácie môžu byť akceptované po posúdení a testovaní čitateľnosti.

Čiary a medzery v čiarovom kóde musia byť pre skener dostatočne kontrastné, aby z nich bolo možné dekódovať čísla. Správca odporúča čierne čiary na svetlom podklade. Na tlač čiar sú tiež povolené vhodné tmavé farby ako napríklad tmavozelená, tmavomodrá alebo tmavohnedá. Ako podkladové farby sú tiež povolené farby červená, žltá alebo oranžová. Nepovolené sú napríklad červené čiary na bielom podklade (nie je možné ich skenovať).

Povolené farebné kombinácie:



Iné farebné kombinácie nie sú povolené.

Odporúčanie pre výrobcov v záujme zabezpečenia plynulej verifikácie a registrácie obalov:

Ako predísť chybám pri verifikácii.

Najčastejšie chyby pri verifikácii sú okom viditeľné a odstrániteľné už v procese návrhu grafiky obalu alebo aplikácie na výrobok. Sú to:

- **Výška kódu** – kód je urezaný a nedosahuje výšku danú normou. Už pri návrhu grafiky sa ubezpečte, že kód je dostatočne veľký. Skenery s viacerými laserovými lúčmi majú problém so skenovaním urezaných kódov.
- **Nedostatočne svetlé okraje** – do okraja kódu zasahuje iná grafika obalu. Je naozaj dôležité aby svetlé okraje boli bez akéhokoľvek porušenia. Ak dotláčate kód do okienka na už predtlačný obal, zabezpečte, že aj v prípade mierneho posunu obalu pri tlači splňa svetlý okraj predpísané parametre (t.j. je dostatočne veľký z oboch strán kódu).
- **Zlé umiestnenie kódu** – aj kvalitne vytlačený kód dokáže byť nečitateľný, ak je umiestnený na zlom mieste. Zabezpečte aby kód nebol umiestnený na prelepoch, záhyboch, nerovných povrchoch, okraji výrobku alebo na hrdle fľaše.
- **Prekročenie tolerancie šírky čiar a medzier pri procese tlače** – je potrebné správne nastaviť redukciu šírky čiar na tlačiarňi (pridať alebo ubrať). Napríklad kód, ktorý je grafikom navrhnutý na 80 % veľkosť (X modul 0,264), by pri zlom nastavení tlače mohol mať v konečnej podobe na výrobku X modul napr. 0,316 pri zachovaní pôvodnej veľkosti kódu. Výsledkom bude slabší rozdiel medzi čiarami a medzerami (hrubší kód), ktorý býva často nečitateľný. Je dôležité aby grafik komunikoval pri návrhu s tlačiarom.

Ďalšie prípadné chyby zistené verifikáciou správcu si vyžadujú individuálny prístup, väčšinou sú spôsobené chybou pri tlači alebo nesprávnou kombináciou obalového materiálu a spôsobu tlače.

6 GRAFICKÉ OZNAČENIE ZÁLOHOVANÝCH OBALOV (LOGO)

Grafické označenie zálohovaného jednorazového obalu na nápoje musí byť v súlade s platnou legislatívou, musí byť vykonané na nápadnom mieste tak, že je ľahko viditeľné a umiestnené na každom obale alebo jeho etikete. Grafické označenie nesmie byť prekryté iným označením alebo textom ani od neho takýmto označením alebo textom odvádzať pozornosť. Veľkosť označenia musí byť primeraná na každý objem použitého zálohovaného obalu.

Logo zálohového systému je tvorené písmenom Z v recyklačných šípkach. Grafické označenie je možné použiť v dvoch variantoch. Logo, tak ako je vyobrazené nižšie, je správcom odporúčané umiestniť na etikete v tesnej blízkosti čiarového kódu. Najmenšia prijateľná veľkosť pre logo Z s textom Zálohované je 10 mm. Najmenšia prijateľná veľkosť pre logo Z uvedené samostatne bez textu je 7 mm. Odporúča sa čierne na bielom pozadí. Po schválení správcom môžu byť povolené aj iné farebné kombinácie.

V prípade viacjazykovej mutácie a umiestnení produktov na trhoch mimo Slovenska, sa odporúča doplniť do textu: "Tento obal je zálohovaný len v Slovenskej republike." Dizajn manuál loga je k dispozícii na stiahnutie na webovej stránke správcu www.spravcazaloh.sk



MINIMÁLNA VEĽKOSŤ

Minimálna veľkosť loga s textom je 10mm.

Bez textu je to 7 mm.



ZÁLOHOVANÉ

← 10 mm →



← 7 mm →

OCHRANNÁ ZÓNA

Ochrannú zónu definujeme ako výšku jedného riadku z logotypu po všetkých stranách.



LOGO



Logo primárne používame vo verzii s textom "ZÁLOHOVANÉ".



Ak je nevyhnutné symbol použiť samostatne, musíme text doplniť kapitálkami "ZÁLOHOVANÉ", kdekoľvek k informáciám o produkte, korporátnym fontom výrobcu.

DEFINOVANIE VEĽKOSTI LOGA

Odporúčanú veľkosť loga definujeme pomocou EAN kódu.

Veľkosť loga sa odvíja od X modulu (šírky najužšej čiary kódu) spôsobom, že X (šírka) loga = 50 x X (šírka) modulu.



UMIESTNENIE LOGA

Logo aj symbol fixujeme vždy na EAN kód.

VZHĽAD KÓDU EAN-13

Minimálna veľkosť kódu 29,83 x 18,28 mm.
Nominálna veľkosť kódu 37,29 x 22,85 mm.

HORIZONTÁLNE

Logo umiestňujeme vedľa EANu, zarovnané k okrajom alebo na stred.

VERTIKÁLNE

Logo umiestňujeme nad alebo pod EAN, zarovnané k okrajom alebo na stred.



SVETLÝ OKRAJ (QUIET ZONE)

Logo dodržiava svoju vlastnú ochrannú zónu.

Kontrolovať treba aj svetlý okraj čiarového kódu.

Je to priestor, ktorý ohraničuje oblasť čiarového kódu. Má rovnakú farbu ako medzery.

Do oblasti svetlého okraja logo takisto nesmie zasahovať.

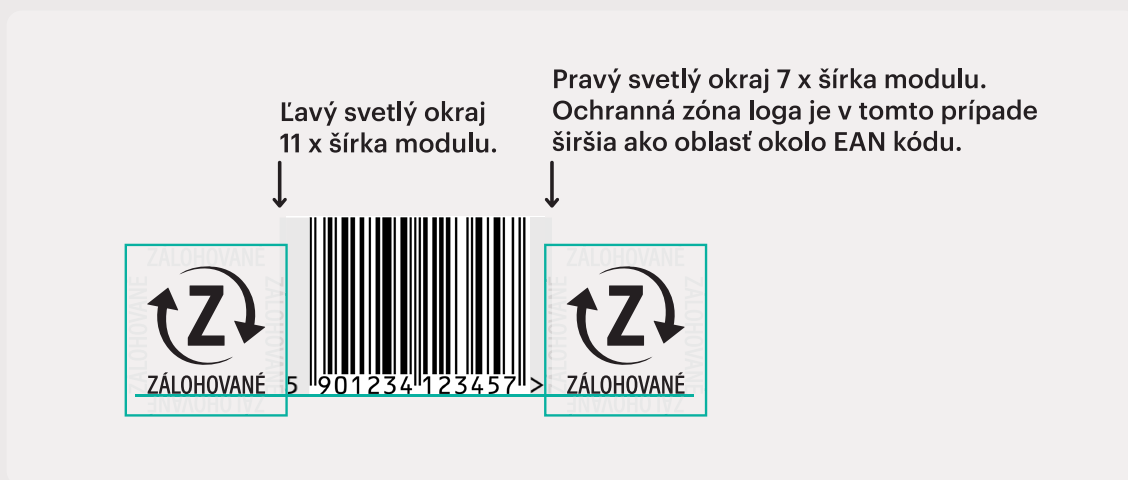
Veľkosť svetlého okraja sa odvíja od X modulu (šírky najužšej čiary kódu).

Pre čiarové kódy EAN je daná medzinárodnou normou ISO/IEC 15420 nasledovne:

EAN-13:

ľavý okraj 11 x šírka modulu

pravý okraj 7 x šírka modulu



UMIESTNENIE LOGA

VZHĽAD KÓDU EAN-8

Minimálna veľkosť kódu 21,38 x 14,58 mm.
Nominálna veľkosť kódu 26,73 x 18,23 mm.

HORIZONTÁLNE

Logo umiestňujeme vedľa EANu,
zarovnané k okrajom alebo na stred.

VERTIKÁLNE

Logo umiestňujeme nad alebo pod EAN,
zarovnané k okrajom alebo na stred.



SVETLÝ OKRAJ (QUIET ZONE)

Logo dodržiava svoju vlastnú ochrannú zónu.

Kontrolovať treba aj svetlý okraj čiarového kódu.

Je to priestor, ktorý ohraničuje oblasť čiarového kódu. Má rovnakú farbu ako medzery.

Do oblasti svetlého okraja logo takisto nesmie zasahovať.

Veľkosť svetlého okraja sa odvíja od X modulu (šírky najužšej čiary kódu).

Pre čiarové kódy EAN je daná medzinárodnou normou ISO/IEC 15420 nasledovne:

EAN-8:

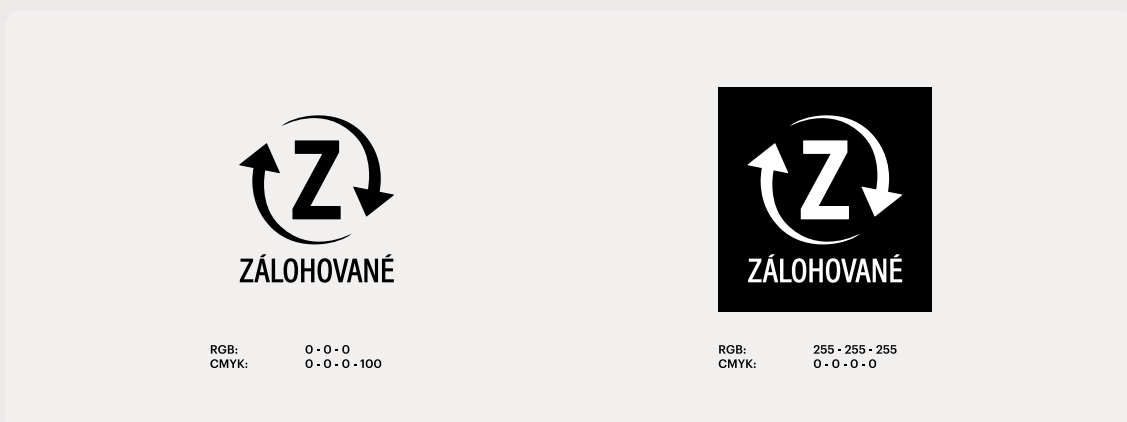
ľavý okraj 7 x šírka modulu

pravý okraj 7 x šírka modulu



FAREBNOSŤ

Základnými farbami loga sú 100 % čierna a biela.



PRÍPUSTNÉ FAREBNÉ KOMBINÁCIE

Farbu loga je možné prispôbiť farbe brandu.



Logo zálohového systému je registrované ako ochranná známka správcom. Správca má výhradné právo povoliť a zakázať používanie loga zálohového systému. V prípade, ak je logo zálohového systému používané bez oprávnenia, správca si vyhradzuje právo požadovať ukončenie používania, odstránenie z obalov a náhradu škody za neoprávnený zásah do práv ochrannej známky a uplatnenia sankcií upravených v zmluve so správcom.

7 NÁLEPKY

V prípade, že nie možné splniť požiadavky na zobrazenie loga na pôvodnej etikete obalu, resp. priamo na obale v prípade plechovky, výrobca obalov je povinný splniť požiadavku na označenie obalu logom zálohového systému pomocou nálepky, ktorú je možné objednať výlučne u správcu. Nepovoľuje sa používať iné ako originálne nálepky s logom zálohového systému.

8 REGISTRÁCIA

Žiadosť o registráciu spolu so vzorkami obalov v určenom množstve a stanovenými technickými špecifikáciami musí výrobca obalov doručiť správcovi na schválenie a registráciu najneskôr osem týždňov pred plánovaným uvedením nového obalu na trh.

Obal bude testovaný v záujme posúdenia splnenia požiadaviek v zmysle tohto manuálu na označovanie. Vykonávajú sa praktické skúšky na meranie kvality čiarového kódu, rozmerov a tvaru. Na čítanie čiarových kódov sa používajú automaty na spätný odber a certifikované vybavenie. Hrúbka materiálu obalu sa skúša kompresnými testami. V prípade potreby je možné po konzultácii s výrobcom obalov/dovozcom objednať si doplnkové skúšky od výrobcov automatov alebo od recyklátorov.

Po tom, čo obal prešiel schvaľovacím procesom, správca zaregistruje čiarový kód v registri.

Na registráciu obalu je potrebné vyplniť registračný formulár, ktorý bude dostupný na: www.spravcazalo.sk a zaslať vzorky obalov podľa inštrukcií na adresu určenú správcom.

8.1 Zmena tvaru, veľkosti alebo materiálu

Všetky nové vzorky a technické špecifikácie obalov musia byť pred uvedením na trh zaslané správcovi na schválenie.

Ak dôjde k zásadným zmenám v tvare, materiálovom zložení alebo rozmeroch obalov (priemer, výška, hmotnosť), ktoré boli schválené a registrované v zálohovom systéme, je výrobca alebo dovozca povinný plánované zmeny oznámiť správcovi v záujme posúdenia vplyvu vykonaných zmien na registráciu príslušného obalu a riadnu identifikáciu v zálohovom systéme.

Grafické zmeny na etiketách, resp. obaloch, ktoré nie sú zásadného charakteru a nemajú potenciál ovplyvniť riadnu identifikáciu už registrovaného obalu v zálohovom systéme (t.j. nemenia logo, čiarový kód, ani ich umiestnenie, nemenia materiál etikety ani tlač), nie je potrebné opätovne zasielať na registráciu správcovi.

9 MATERIÁLOVÁ ŠPECIFIKÁCIA

a) Všeobecná pre všetky typy obalov

i) Hrúbka obalu

Tvrdosť obalu je dôležitým parametrom pri schvaľovaní nových obalov. Parameter je obzvlášť dôležitý pre obaly, ktoré sú oveľa hrubšie a/alebo majú tvrdšiu spodnú štruktúru v porovnaní s bežnými obalmi. Tvrdé obaly môžu spôsobiť problémy v automatoch na spätný odber, nakoľko pri stlačení vzniká riziko zaseknutia častí v lise, čo môže spôsobiť zablokovanie, prípadne zlyhanie automatov.

Hrúbka materiálu sa meria kompresnými testami. Zmeria sa sila potrebná na stlačenie obalu na maximum 15 mm. Sila nesmie prekročiť 2 kN.

ii) Hustota materiálov

Hustota materiálu stlačených obalov ovplyvňuje životnosť a schopnosť automatov na spätný odber. Odporúčaná hustota obalov je [Hmotnosť balenia (g)/objemový pomer (cl)]:

Balenia < 50 cl - pomer od 0 do 0,8 balenia > 50 cl - pomer od 0 do 0,4

iii) Materiálové symboly



Obaly budú označené údajom o materiálovom zložení obalu v súlade s osobitným predpisom . Minimálne rozmery symbolu o materiálovom zložení obalu sú 6 mm x 5mm.

b) kovové obaly

Pre kovové obaly je povolený iba hliník alebo oceľ. Podmienka platí rovnako pre viečko a dno, povolený je len hliník a oceľ.



Obaly kombinujúce hliník/ocel a plastové materiály (napr. uši) nie sú povolené, s výnimkou náviekových plastových etikiet (tzv. shrink sleeve) alebo klasických etikiet. Je možné schváliť výnimky v osobitných prípadoch po posúdení správcom.

Kovové obaly s dizajnom alebo materiálom, ktorý komplikuje stlačenie, prípadne môžu spôsobiť poškodenie automatov na spätný odber, musia byť osobitne posúdené v súlade s kritériami stanovenými správcom. Môžu to byť plechovky vyrobené z hrubšieho materiálu alebo kovové fľaše z hrubšieho materiálu, ako je na trhu bežné.

c) plastové obaly

Obaly sa delia na štyri skupiny z pohľadu ekomodulácie :

- transparentný PET,
- farebný PET priehľadný svetlý,
- farebný PET priehľadný tmavý,
- ostatné: farebný PET nepriehľadný (OPAK), HDPE a PP.

Pre dosiahnutie splnenia cieľov nákladovo efektívnej recyklácie obalov v zálohovom systéme je veľmi dôležitý dizajn obalu z materiálového hľadiska a odstraňovanie bariér recyklácie.

Všetky materiály obalov registrovaných v zálohovom systéme musia byť pre účely splnenia cieľov recyklácie schválené na použitie.

Ak výrobok pozostáva z materiálov, ktoré nie sú uvedené v zozname nižšie, na účely posúdenia a prípadného schválenia, je výrobca obalov/dovozca povinný kontaktovať správcu. Špecifikácie všetkých použitých materiálov sa vždy predkladajú pri oznamovaní nových obalov a/alebo pri zmenách obalov, ktoré sú už registrované v zálohovom systéme správcu.

V nasledujúcej tabuľke sú uvedené povolené materiály pre každú skupinu a materiály, ktoré nie sú povolené pre žiadnu skupinu:

SKUPINA	TRANSPARENTNÝ PET
FLAŠA	PET
FARBY	Transparentný
BARIÉRY	Nepovolené
ETIKETA/SLEEVE ¹	Papier, PP/OPP, PE, TPE, light/foam PET, pre všetky hustota < 1 g/cm ³
POVLAKY A PRÍSADY	PET, PP, PE
TLAČOVÁ FARBA	V súlade s EuPIA's odporúčaniami
LEPIDLÁ	Rozpustný vo vode/ v zásadách pri 60°C - 80°C
UZÁVER	HDPE, PP, PET
TESNENIE	PE, EVA, TPE

SKUPINA	FAREBNÝ PET - priehľadný, svetlý
FLAŠA	PET
FARBY	Všetky svetlé farby priehľadné (zelená, modrá, ružová a.i.)
BARIÉRY	Nepovolené
ETIKETA/SLEEVE ¹	Papier, PP, PE, TPE, PET
POVLAKY A PRÍSADY	PET, PP, PE
TLAČOVÁ FARBA	V súlade s EuPIA's odporúčaniami
LEPIDLÁ	Rozpustný vo vode/ v zásadách pri 60°C - 80°C
UZÁVER	HDPE, PE, PP, PET
TESNENIE	PE, EVA, TPE

SKUPINA	FAREBNÝ PET - priehľadný, tmavý
FLAŠA	PET
FARBY	Všetky tmavé farby, priehľadné (hnedá, červená a.i.)
BARIÉRY	Nepovolené
ETIKETA/SLEEVE ¹	Papier, PP, PE, TPE, PET
POVLAKY A PRÍSADY	PET, PP, PE
TLAČOVÁ FARBA	V súlade s EuPIA's odporúčaniami
LEPIDLÁ	Rozpustný vo vode/ v zásadách pri 60°C - 80°C
UZÁVER	HDPE, PE, PP, PET
TESNENIE	PE, EVA, TPE

SKUPINA	FAREBNÝ PET – nepriehľadný, HDPE, PP
FLAŠA	PET – nepriehľadný (Opak),HDPE, PP
FARBY	Všetky farby
BARIÉRY	Povolené vo farebných fľašiach
ETIKETA/SLEEVE ¹	Papier, PP, PE, TPE
POVLAKY A PRÍSADY	PET, PP
TLAČOVÁ FARBA	V súlade s EuPIA's odporúčaniami
LEPIDLÁ	Rozpustný vo vode/ v zásadách pri 60°C - 80°C
UZÁVER	HDPE, PE, PP, PET
TESNENIE	PE, EVA, TPE

SKUPINA	NEPOVOLENÉ
FLAŠA	PLA, PVC, PS, PET-G, PEN, PEF
FARBY	Kovové (metalické), fluorescentné farby, v PET Oxid titaničitý (TiO ₂) a "carbon black"
BARIÉRY	EVOH, PVDC, PEN
ETIKETA/SLEEVE ¹	PVC, kovové/metalické/reflexné fólie, EPS, OPS-s, pre všetky hustota >1 g/cm ³
POVLAKY A PRÍSADY	PVC, kovová fólia, OPS
TLAČOVÁ FARBA	"Vo vode rozpustné atramenty, látky na zozname vylúčených látok EuPIA"
LEPIDLÁ	nerozpustné vo vode alebo zásadách >80°C
UZÁVER	Iné kovové uzávery
TESNENIE	PVC, silikón, kov

¹ Etiketka ktorá pokrýva najmenej 75 % povrchu fľaše

² Rozhodnutie Komisie zo dňa 28. januára 1997, ktoré ustanovuje identifikačný systém pre obalový materiál v zmysle smernice Európskeho parlamentu a Rady 94/62/ES o obaloch a odpadoch z obalov (97/129/ES)

Vysvetlivky k tabuľke

Materiál a farba plastovej fľaše

Aditíva, ktoré menia materiálovú hustotu plastov, negatívne ovplyvňujú separáciu. Nie sú z tohto dôvodu povolené. Ako plastový nápojový obal v zálohovom systéme je vo všeobecnosti preferovaný obal z PET materiálu, cieľom je dosiahnuť nákladovo efektívnu recykláciu a postupnú elimináciu HDPE a PP obalov na zálohované nápoje.

V PET a PP fľašiach je prídanie farbív obsahujúcich sadze alebo oxid titaničitý zakázané. Tieto pigmenty odfarbujú recyklovaný materiál a zabraňujú recyklácii z fľaše do fľaše. Pre HDPE fľaše sú však povolené.

Bariéry, povlaky a prísady

Pre transparentné fľaše z PET, HDPE a PP je použitie bariér, povlakov a prísad zakázané. Je možné povoliť výnimky pre niekoľko blokátorov a prísad, ktoré boli testované a schválené správcom. Ďalšie informácie poskytne správca.

Ak obal obsahuje bariéru, povlak alebo prísadu, informácia musí byť uvedená v materiálovej špecifikácii.

Etikety a sleevey

Sleeve (zmrštitelná etiketa) celofľašový = pokrýva najmenej 75 % povrchu fľaše a je farebný. Etiketa by mala pokrývať približne do 40 % povrchu fľaše pre efektívne triedenie.

Požiadavka stanovená pre sleeve je z dôvodu zabezpečenia situácie, keď transparentná plastová fľaša s bariérou alebo PET sleeveom bude triedená ako farebná a nebude kontaminovať transparentné frakcie PET. Ak je sleeve použitý na transparentnej fľaši, nebude posudzovaný ako transparentný PET, ale bude zaradený do inej skupiny, čo sa zohľadní aj pri poplatkoch. Najjednoduchší spôsob, ako vypočítať podiel povrchu fľaše zakrytého štítkom, je rozdeliť výšku štítku s výškou fľaše, kde sa výška fľaše meria 15 mm od základne fľaše a cez rameno.

Tlačiarenské farby

Potlačový atrament na etiketách nesmie byť rozpustný vo vode a musí spĺňať pokyny stanovené v príručke European Printing Ink Association (EuPIA).

Tlačiarenské farby nanášané na povrch potravín a obalových materiálov a predmetov, ktoré neprichádzajú do styku s potravinami.

Lepidlá

Lepidlo použité na štítkoch musí byť rozpustné v horúcej vode 60 °C zmiešanej s alkalickým roztokom. Lepidlo sa po rozpustení vo vode nesmie znovu aktivovať pri nižšej teplote.

Horúca tavenina alebo iné druhy lepidla môžu fungovať v procese recyklácie, ale je potrebné ich otestovať a schváliť správcom.

Pre doplňujúce informácie:

Kontakt: info@spravcazaloh.sk, www.spravcazaloh.sk